

KOCAELİ SANAYİ ODASI

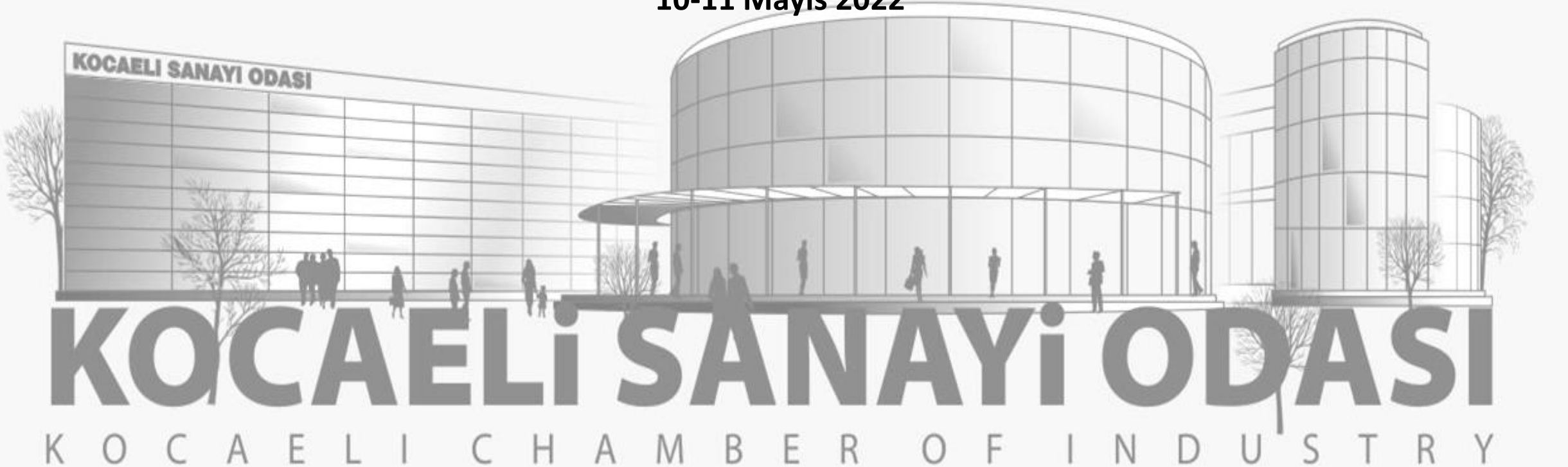
**PROSES**  
EMNİYETİ SEMPOZYUMU

ATEX YÖNETMELİĞİ UYGUNLUK DEĞERLENDİRME İŞLEMLERİ

**ÜMİT SEVİM / ELEKTRİK-ELEKTRONİK MÜH.**

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**

**10-11 Mayıs 2022**



2014/34/AB

# Muhtemel Patlayıcı Ortamlarda Kullanılan Teçhizat ve Koruyucu Sistemlerle İlgili Yönetmelik

ATEX



Patlamayı önlemek için alınabilecek önlemler üç aşamalı olarak değerlendirilmektedir.

Birincil Önlemler	İkincil Önlemler	Yapısal Önlemler
<b>Patlayıcı karışımların önlenmesi</b>	<b>Tutuşma kaynaklarının önlenmesi</b>	<b>Patlama etkilerinin azaltılması</b>
<ul style="list-style-type: none"><li>- inerting (inert gaz ile)</li><li>- Derişimin seyreltilmesi</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mekanik kıvılcımların önlenmesi</li><li>- Elektriksel kıvılcım ve boşalmaların önlenmesi</li><li>- Sıcak yüzeylerin önlenmesi</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Basınca dayanıklı tasarım</li><li>- Patlama tahliyesi (explosion venting)</li><li>- Patlama bastırma</li><li>- Patlama izolasyonu</li></ul>

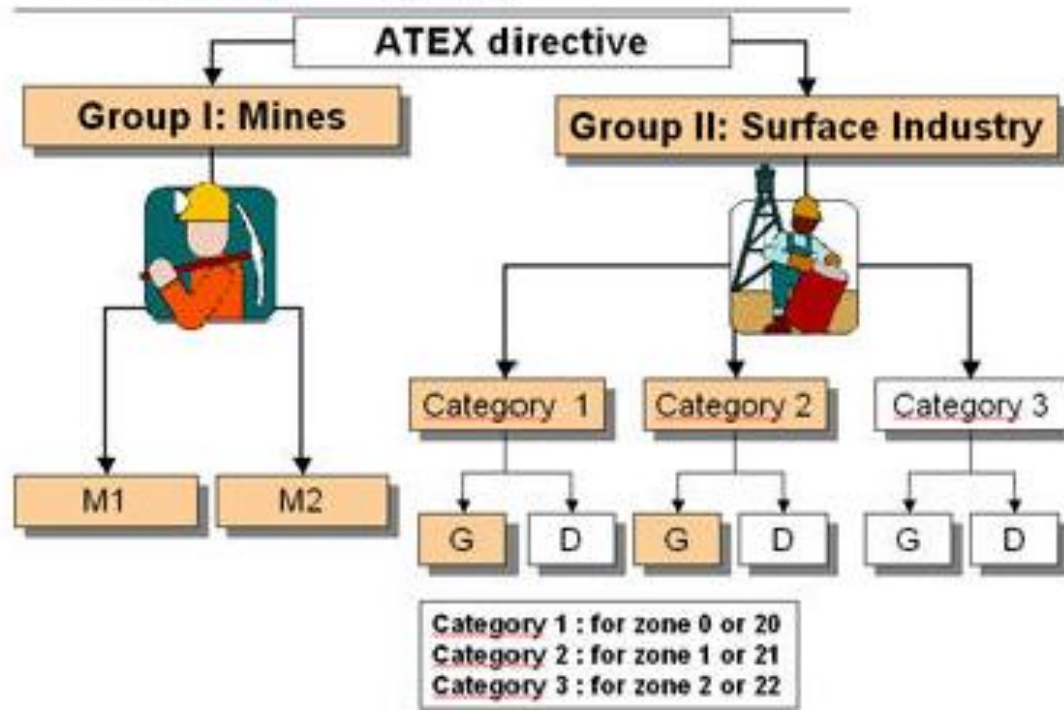


**TEÇHİZAT**



**KORUYUCU SİSTEMLER**

## Group and category



1. Ürün yönetmelik kapsamına girmeli



2. Yönetmeliğin Uygulanabilir gereklerini belirle.



## CE İşaretleme Süreci

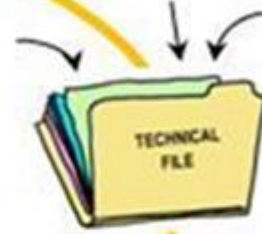
3. Uygunluk değerlendirme sistemini seç.



6. Uygunluk beyanı ve CE işaretleme.



5. Teknik dosyanın tamamlanması.



4. Ürün uygunluğunun değerlendirmesi.



**Ex e**  
Increased safety



**Ex o**  
Oil immersion



**Ex d**  
Flameproof enclosure



**Ex q**  
Powder filling



**Ex p**  
Pressurized enclosures



**Ex m**  
Encapsulation



**Ex i**  
Intrinsic safety



**Ex n\_**  
Ignition protection

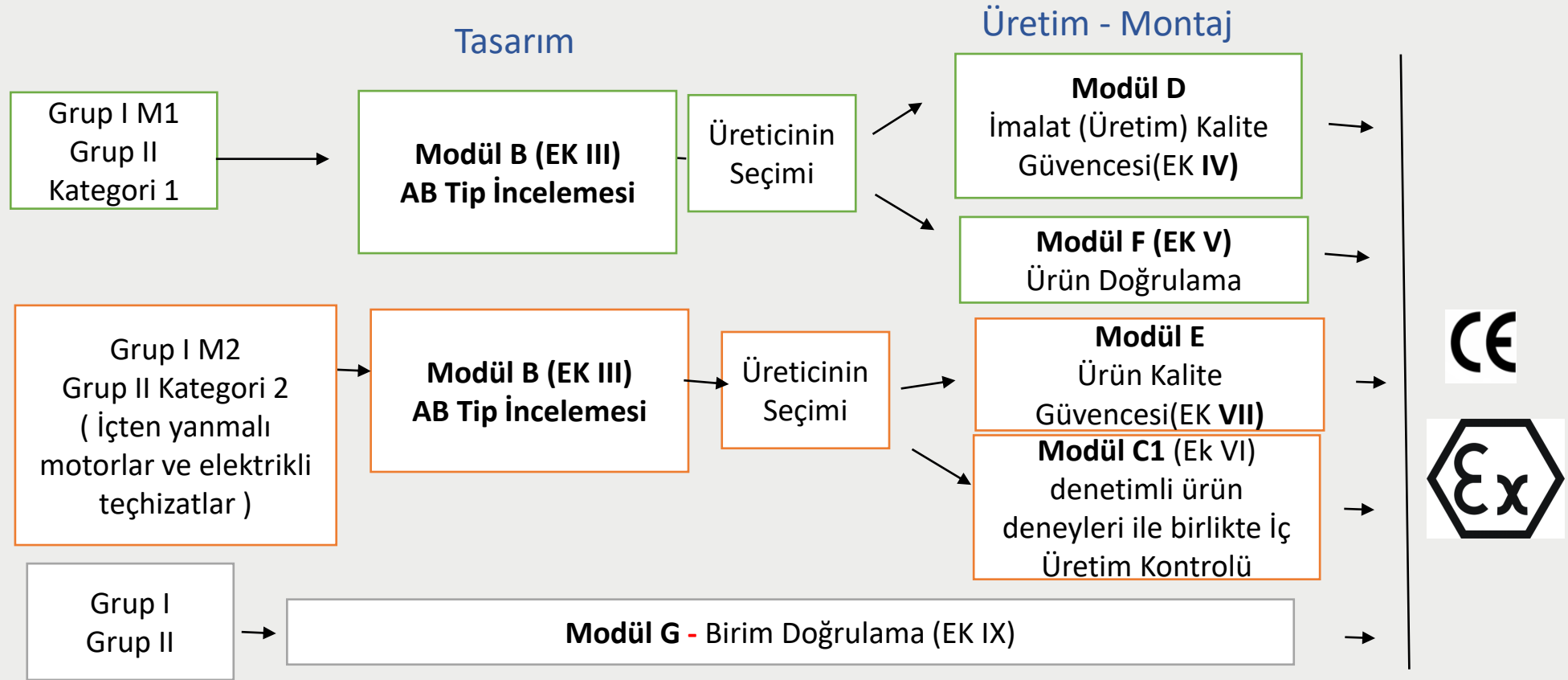
FISCO  
Ex ia IIC T4

**FISCO Ex ia IIC T4**  
for Ex ia field bus  
systems

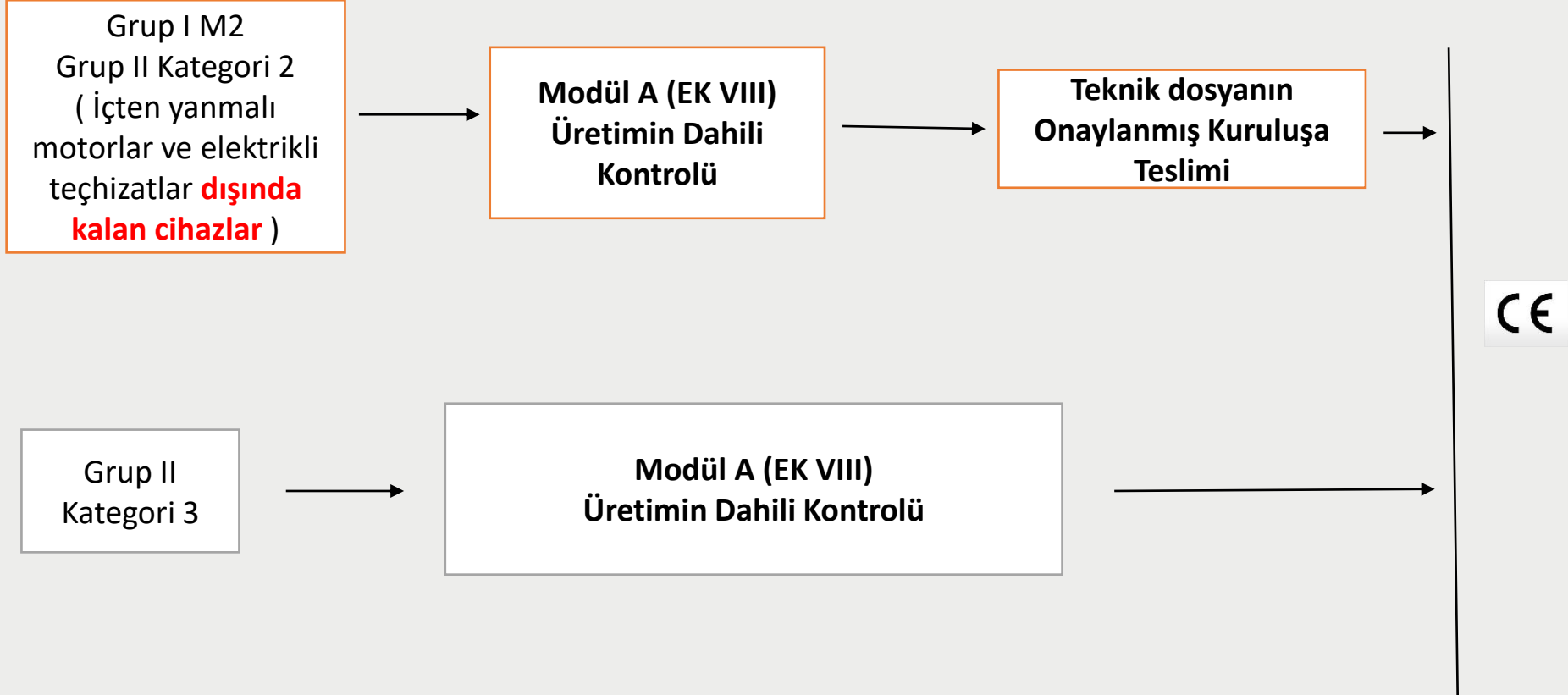


**Ex op\_**  
Optical radiation

# UYGUNLUK DEĞERLENDİRME MODÜLLERİ



## UYGUNLUK DEĞERLENDİRME MODLÜLERİ





## Uygunluk Değerlendirme Prosedürü

2014/34/AB

AB Tip İnceleme Modülü (Modül B) (Tasarımı kapsar)

Ek III

Üretim Kalite Güvence Modülü (Module D) (Üretim aşamasını kapsar, modül B'yi takip eder)

Ek IV

Ürün Doğrulama Modülü (Modül F)  
(Üretim aşamasını kapsar, modül B'yi takip eder)

Ek V

Denetimli ürün deneyi ve üretimin dahili kontrolünü esas alan tipe uygunluk, (Modül C1)  
(Üretim aşamasını kapsar, modül B'yi takip eder)

Ek VI

Ürün Kalite Güvence Modülü (Modül E)  
(Üretim aşamasını kapsar, modül B'yi takip eder)

Ek VII

Internal production control (Module A)  
(Tasarım ve üretim aşamasını kapsar)

Ek VIII

Birim doğrulamasını esas alan uygunluk (Modül G) (Tasarım ve üretim aşamasını kapsar)

Ek IX

İç Üretim Kontrolü Teknik Dosya kabulü

Madde 15 (1)(b)2)

# Modül B – AB Tip İnceleme Modülü

## Modül B – AB Tip İnceleme Modülü

Tasarım Aşamasını kapsar.

**Ürünün piyasaya arzı için tek başına yeterli değildir. Üretim aşamasını kapsayan D/E/C1/F modüllerden birisi ile desteklenmek zorundadır.**

Onaylanmış Kuruluş teknik tasarım ve numuneyi inceleyip gerekli testleri yaparak ürünün 2014/34/AB gereklerini karşıladığını doğrular.



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ  
TURKISH STANDARDS INSTITUTION



- [1] **MODÜL B - AB TİP İNCELEME BELGESİ**  
**MODULE B- EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE**
- [2] Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat Ve Korumucu Sistemler İle İlgili Yönetmelik (2014/34/AB)  
*Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Directive 2014/34/EU*
- [3] AB Tip İnceleme Belgesi Numarası: **TSE 19ATEX0121 X**  
*EU-Type Examination Certificate Number:*
- [4] **Teçhizat veya Korumucu Sistem:** Elektrik Dağıtım Kutusu EJB.SZ MT RT tipi  
*Equipment or Protective System: EJB.SZ MT RT type Electric Junction Box*
- [5] **Üretici:** Asilsan Mühendislik İthalat İhracat Sanayi ve Ticaret A.Ş.  
*Manufacturer:*
- [6] **Adres:** Merkez Mah. 20. Sk. Zafer Apt. No:12/3 Gölcük Kocaeli TÜRKİYE  
*Address:*
- [7] Bu teçhizatın veya koruyucu sisteminin kabul edilebilir tipleri, belge ekinde ve belirtilen dokümanlarda tanımlanmıştır.  
*This equipment and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.*

# Modül D ve E: Kalite Güvence Modülleri

## Modül D ve E: Kalite Güvence Modülleri

- Seri üretimi yapılan ürünlerin onaylanmış tipe (Modül B) uygunluğunu güvence altına alan modüller.
- ISO 9001 + ISO/IEC 80079-34

INTERNATIONAL  
STANDARD

ISO/IEC  
FDIS  
80079-34

---

**Explosive atmospheres —**

Part 34:

**Application of quality systems for ex  
product manufacture**

# Modül C1 ve Modül F

## Modül C1 ve Modül F

Ürün bazında onaylanmış kuruluşun üretim aşamasına eşlik ettiği modüller.

Belirli bir ürünü kapsar (**seri numarası veya parti numarası** )

# Modül G Birim Doğrulama

Ürün bazında Onaylanmış Kuruluşun tasarım ve üretim aşamasını onaylaması gerekmektedir.

Seri numarası bazında belgelendirme yapılır. Belge sadece incelenen ürünü kapsar.



1. Ürün yönetmelik kapsamına girmeli



2. Yönetmeliğin Uygulanabilir gereklerini belirle.



## CE İşaretleme Süreci

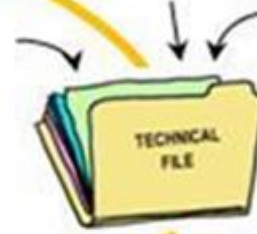
3. Uygunluk değerlendirme sistemini seç.



6. Uygunluk beyanı ve CE işaretleme.



5. Teknik dosyanın tamamlanması.



4. Ürün uygunluğunun değerlendirmesi.

KOCAELİ SANAYİ ODASI

**PROSES**  
EMNİYETİ SEMPOZYUMU

FUAR İÇİ 41040 İZMİT/KOCAELİ

TEL: +90 262 315 80 00

FAX: +90 262 321 90 70

WEB: [www.kosano.org.tr](http://www.kosano.org.tr)

E-MAIL: [kso@kosano.org.tr](mailto:kso@kosano.org.tr)

