



**T.C.
Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı**

HOŐ GELDİNİZ

2014 / 34 / AB



ATEX

ATEX Y¼netmelięinde Belgelendirme

Sanayi Genel M¼d¼rl¼g¼

Abdullah KARAHAN

abdullah.karahan@sanayi.gov.tr



ATEX

NANDO : New (Approach Notified and Designated Organisations) Information System

[www. ec.europa.eu](http://www.ec.europa.eu) veya NANDO

AB ÜYE ÜLKELER:

Almanya, Avusturya, Belçika, Çek Cumhuriyeti, Danimarka, Estonya, Finlandiya, Fransa, Hollanda, İngiltere, İrlanda, İspanya, İsveç, İtalya, Letonya, Litvanya, Lüksemburg, Macaristan, Malta, Polonya, Portekiz, Slovakya, Slovenya, Yunanistan, Bulgaristan, Romanya.
Türkiye *

AB HARİCİ : Avustralya , Amerika , İsviçre , Japonya , Kanada , Yeni zellanda



Yönetmelik

Ürünlerin ATEX Uygunluk Kapsamı ve Belgelendirme

- **Tasarım aşamasında***
- **1-ATEX 2014/34/AB (Ek II Uygunluk, Yönetmeliğin tasarım ve yapımı ile ilgili temel sağlık ve güvenlik gereklerine uygunluk**
- **2-Standarta Uygunluk**
- Uyumlaştırılmış Türk Standartlarına veya bunların ilgili bölümlerine uygunluk (Ek-1’de belirtilen temel gerekler uygun olduğu sayılır.
- Uyumlaştırılmış standartların yokluğunda, mevcut ulusal standartlar ve önemli görülen teknik şartnamelerle veya Ek-2’de belirtilen temel sağlık ve güvenlik gereklerinin doğru uygulanması ile ilgili tarafların dikkatini çekebilmek üzere gerekli görülen her türlü tedbir alınır.
- **Modul seçimi**
- **Piyasa Arz**





Ekler:

Yönetmelikteki eklerin Açıklanması

Ek-1: Teçhizat gruplarının kategoriler halinde sınıflandırılmasını belirleyen kriterler,

Ek-2: Muhtemel patlayıcı ortamlarda kullanılacak teçhizat ve koruyucu sistemlerin tasarım ve yapımı ile ilgili temel sağlık ve güvenlik gerekleri,

Ek-3: Modül B: AB tip incelemesi,

Ek-4: Modül D: İmalat sürecinin kalite güvencesini esas alan tipe uygunluğu,

Ek-5: Modül F: Ürün doğrulamayı esas alan tipe uygunluk,

Ek-6: Modül C1: Denetimli ürün deneyi ve üretimin dahili kontrolünü esas alan tipe uygunluk,

Ek-7: Modül E: Ürün kalite güvencesini esas alan tipe uygunluk

Ek-8: Modül A: Üretimin dahili kontrolü,

Ek-9: Modül G: Birim doğrulamasını esas alan uygunluk



Modüler

Modül B: AB tip incelemesi: (Ek-3)

1. AB tip incelemesi, onaylanmış kuruluş tarafından bir ürünün teknik tasarımının incelendiği ve bu teknik tasarımın, ürüne yönelik bu Yönetmeliğin uygulanabilen gereklerini yerine getirdiğinin onaylandığı ve doğrulandığı uygunluk değerlendirme prosedürünün bir parçasıdır.
2. AB tip incelemesi, ürün bütünü (imalat tipi) ve öngörülen imalatı temsil eden bir numunenin incelenmesiyle yapılmalıdır.
3. Üretici, AB tip incelemesi için kendi seçtiği tek bir onaylanmış kuruluşa başvuru yapmalıdır.

Onaylanmış kuruluş: Teknik dosyayı incelemeli, teknik dosyaya uygun imal edildiğini doğrulamalı,

AB tip inceleme sertifikası düzenlenmelidir. CE işareti ve O.K numarası yok.



Modüller

Modül D: İmalat sürecinin kalite güvencesini esas alan tipe uygunluğu (Ek-4)

- 1.Üreticinin, AB tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe bu ürünlerin uygunluğunu sadece kendi sorumluluğunda sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürü,
- 2.Üretici, imalat için ve nihai ürün muayenesi ve deneyi için onaylanmış bir kalite sistemi uygulamalıdır. Üretici, söz konusu ürünlere yönelik kendi kalite sisteminin onaylanması için kendi seçtiği onaylanmış kuruluşa başvurmalıdır.
3. CE işaretlemesi, AB uygunluk beyanı ve uygunluk onayı O.K numarası yazılmalıdır.

Modül F: Ürün doğrulamayı esas alan tipe uygunluk(Ek-5)

- 1.Üretici, imalat işlemi ve bunun izlenmesiyle imal edilen ürünlerin AB tip inceleme sertifikasında belirtilen tipe ve bu Yönetmeliğin ilgili gereklerine uygunluğunun sağlanması için tedbirleri almalıdır.
- 2.Üretici tarafından seçilen bir onaylanmış kuruluş, bu Yönetmeliğin gereklerine ve AB tip inceleme sertifikasında tanımlanan ürün tipine ürünlerin uygunluğunu kontrol etmek için gerekli incelemeleri ve deneyleri yapar.



Modüller

3. Her ürünün deneye tabi tutulması ve incelenmesiyle uygunluk doğrulaması,

4. CE işaretlemesi, AB uygunluk beyanı ve uygunluk onayı, O.K kimlik numarası.

Modül C1: Denetimli ürün deneyi ve üretimin dahili kontrolünü esas alan tipe uygunluk(Ek 6)

1. İlgili ürünlerin, Yönetmeliğin gereklerini karşıladığını ve üreticinin AB tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe, ürünlerin uygunluğunu sadece kendi sorumluluğunda sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürü,

2. Üretici, imalat işlemi ve izlenmesiyle imal edilen ürünün AB tip inceleme sertifikasında belirtilen tipe ve bu Yönetmeliğin ilgili gereklerine uygunluğunun sağlaması için gerekli tüm tedbirleri alır.

3. Üretici tarafından ürünün bir veya daha fazla belli özellikleri üzerinde bir veya daha fazla deneyler gerçekleştirilmelidir. Bu deneyler üretici tarafından seçilen bir onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda yapılmalıdır.

4. CE işaretlemesi, AB uygunluk beyanı ve uygunluk onayı, O.K kimlik numarası.



Mudüller

Modül E: Ürün kal(ite güvencesini esas alan tipe uygunluk(Ek-7)

1. İlgili ürünlerin, Yönetmeliğin gereklerini karşıladığını ve üreticinin AB tip inceleme sertifikasında tanımlanan tipe, ürünlerin uygunluğunu sadece kendi sorumluluğunda sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürü,
2. İlgili ürünün denetimi ve deneyi için bir onaylı kalite güvence sistemini incelenmesidir.
3. Üretici, ilgili ürünle ilişkili kendi kalite güvence sisteminin değerlendirilmesini gerçekleştirmesi için kendi seçtiği onaylanmış kuruluşa bir başvuru yapmaktadır.
4. CE işaretlemesi, AB uygunluk beyanı ve uygunluk onayı, O.K kimlik numarası.

Modül A: Üretimin dahili kontrolü(Ek-8)

1. Üreticinin, ilgili ürünlerin bu Yönetmeliğin uygulanabilir gereklerine uygunluğunu sadece kendi sorumluluğunda sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme prosedürünün bir parçasıdır.



Modüller

2.Üretici teknik dosya oluşturmalı ve O.K. İncelemesi için hazır bulundurmalıdır.

3.Teknik dosya, uygulanabilir gerekleri belirtmeli ve mümkün olduğu kadar ürünün değerlendirilmesi ile ilgili tasarımı, imalatını ve kullanıldaki risk/risklerin değerlendirilmesini ve analizini içermelidir.

4.CE işaretlemesi, AB uygunluk beyanı ve uygunluk onayı,O.K numarası yok.

Modül G: Birim doğrulamasını esas alan uygunluk(Ek-9)

1.Üretici, teknik dosyayı oluşturmalı ve onaylanmış kuruluşun incelemesi için hazır bulundurmalıdır.

2.Üreticinin seçtiği bir onaylanmış kuruluş; bu Yönetmeliğin uygulanabilir gerekleriyle ürünün uygunluğunu kontrol etmek için incelemeler ve tüm deneyleri yapmalıdır.

3.CE işaretlemesi, AB uygunluk beyanı ve uygunluğun onayı, O.K numarası ilişitirilmelidir.

İç üretim kontrolü+ Onaylanmış Kuruluşun dokümantasyonu(teknik dosya) tutması Madde 8.1(b)(ii)

İmalatçı ürünün gerekleri karşıladığını garanti eder.

Onaylanmış Kuruluşa kalması için dökümantasyonu(teknik dosya) teslim eder.



Belgelendirme

Teçhizat Kategorisi	1	2 (elektrikli)	2 (elektrikli olmayan)	3
	Zone 0	Zone 1	Zone 1	Zone 2
Onaylanmış Kuruluş Sertifikasyonu Gerekli	X	X		
Üretici tarafından Self Deklerasyon Yeterli			X	X



Belgelendirme

1) I. ve II. Grup Teçhizat, M1 ve 1 (Maden ve Zone 0) Ek III AT Tip İncelemesi	Ek IV - Üretim Kalite Güvencesi Ek V - Ürün Doğrulama	NOT: UYGULAMA -Bir üründe girdi olarak kullanılan ürün (-) -Girdi ürün ve satışı yapılan girdi ürün (+)
2) I ve II. Grup Teçhizat, M2 ve 2 (Maden ve Zone1,Zone 21) Bu grup ve kategorilerdeki içten yanmalı motor ve elektrikli teçhizat bakımından Ek III AT Tip İnceleme	Ek VI - Tipe Uygunluk Ek VII- Ürün Kalite Güvencesi	
Madde 2 haricinde mekanik ekipmanlar (Zone1,Zone 21)	Ek VIII - İç Üretim Kontrolü 8 b (ii) (Onaylanmış kuruluş)	
3) II. Grup Teçhizat, 3 kategorisindeki teçhizat; (Zone 2 ve Zone 22)	Ek VIII - İç Üretim Kontrolü	
4) I ve II. Grup Teçhizat; (1), (2) ve (3) de belirtilen teçhizat Maden ve Zone(0,1,2,20,21,22)	Ek IX - Birim doğrulaması	



Ekipmanlar ve Onaylanmış Kuruluş

- Gaz Bölge 0- Cihaz kategorisi 1 G - Onaylanmış Kuruluş gerekli
- Gaz Bölge 1- Cihaz kategorisi 2 G- Onaylanmış Kuruluş gerekli
- Gaz Bölge 2- Cihaz kategorisi 3 G- Üretici Deklerasyonu (Testler ve Deneyler)

- Toz Bölge 20- Cihaz kategorisi 1 D- Onaylanmış kuruluş gerekli
- Toz Bölge 21- Cihaz kategorisi 2 D- Üretici Deklerasyonu (Testler ve Deneyler x)
- Toz Bölge 22- Cihaz kategorisi 3 D- Üretici Deklerasyonu (Testler ve Deneyler)

- Maden Ocakları için Cihaz kategorisi M1 ve M2- Onaylanmış kuruluş gerklidir.



Belgelendirme



bu belgelendirme süreçleri



Onaylanmış Kuruluşun Verdiđi Belgeler:

- AB Tip inceleme Belgesi
- Kalite Güvence Onayı
- Tipe Uygunluk Onayı
- Ürün Doğrulama Belgesi
- Birim Doğrulama Belgesi
- Uygunluk Belgesi
- Teknik Dosya için makbuz



AB Uygunluk Beyanı

- **AB uygunluk beyanı (No XXXX)**
- 1. Ürün modeli/ürün (ürün, tipi, grubu veya seri numarası):
- 2. Üreticinin ve varsa yetkili temsilcisinin ismi ve adresi:
- 3. Bu uygunluk beyanı, sadece üreticinin kendi sorumluluğunda düzenlenmiştir.
- 4. Beyan konusu (izlenebilirliğine imkân veren ürünün bir tanımlaması; ürünün tanımlanması için gerektiğinde bir resim eklenebilir):
- 5. Yukarıda belirtilen beyanın amacı, aşağıda verilen ilgili AB uyum mevzuatına uygunluk sağlandığını belirtmektir:
- 6. Uygunluk beyanına ilişkin olarak uygulanan ilgili uyumlaştırılmış standartlar ve /veya diğer teknik gereklere yapılan atıflar:
- 7. Uygulanabildiği hallerde, onaylanmış kuruluş... (ismi, kimlik kayıt numarası) gerçekleştirilen iş...(yapılan müdahalenin tanımı) ve düzenlenen sertifika:
- 8. İlave bilgiler:
- İmzalayan yetkili kişi veya adına imzalayan:
- (Düzenlenen yer ve tarih):
- (İsim, görevi) (imza):
- AB uygunluk beyanına bir numara verilmesi imalatçının isteğine bağlıdır.



Teknik Dosya

Teknik Dosya

Teknik Dosyada yer alması gereken bilgiler:

- a) Ürünün genel bir tanımı,
- b) Tasarım uygunluğu ve imalat resimleri ve bileşenlerin şemaları, alt grupları, devreleri vb.
- c) Ürüne ait resimler, şemalar ve kullanımının anlaşılması için gerekli tanımlar ve açıklamaları,
- ç) Tamamen veya kısmen uygulanan uyumlaştırılmış standartların bir listesi ve söz konusu standartların uygulanmadığı durumlarda uygulanan diğer ilgili teknik şartnamelerin bir listesi dâhil, bu Yönetmeliğin temel sağlık ve güvenlik gereklerini karşılamak için kullanılan çözümlerin açıklamaları ve kısmi uygulanan uyumlaştırılmış standartlar varsa uygulanan bölümleri,
- d) Yapılan tasarım hesaplamalar ve gerçekleştirilen incelemelerin ve benzeri sonuçları,
- e) Deney raporları.

Kısaca ürünle ilgili her türlü bilgi teknik dosya içerisinde olmalıdır.



Teknik Dosya

Teknik Dosyada Bulunması gereken teknik bilgiler:

1 Index

1.1-Firma Tanıtımı Çok Kısa

1.2- Ürünün Kısa Tanımı ve Kullanım Alanları

2. Teknik

2.1-Ürün Digital Resmi (Genel) Parça vb. Farklı tipler İçin ek Resim resimler

2.2-Teknik Detaylar ve Ürün Kodlama ve teknik özellikler (Tablo olabilir)

2.3-Kompenet Listesi (Elektrikli-Mekanik-Parça)

2.4-Boyutları Gösteren Genel Resim ve varsa Patlamış Resmi

2.5-Patlamış Resme Göre Teknik Ayrıntılar (Her Kompenet İçin)

2.6-Teknik Çizimler



Teknik Dosya

2.7-Enerji Bağlantı Şeması a)Kapalı devre b)Açık devre

2.8- Devre şemaları kısa devre hesaplamaları

2.9-Zemin Bağlantı Şeması

2.10-Topraklama Tesisat Bağlantısı

2.11-Etiketleme bilgileri

2.12-Güvenlik ve Uyarı Levhası İşaretleri

2.13-El Kitabı (Montaj,Kullanım ve Servis)

3-Testler ve Teknik Belgeler

3.1-Fonksiyonel Testler

3.2-Güvenlik Testleri

3.3-Tüm Rapor Ekleri ile Birlikte

4. Sertifikalar



AT TİP İNCELEME BELGESİ

Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat Ve Korumucu Sistemler İle İlgili Yönetmelik (94/9/AT)



AT Tip İnceleme Belgesi Numarası: **TSE 16ATEX0021**

Teçhizat veya Korumucu Sistem: Elektrik Güç Kutusu EPB-XX Tipi

Üretici: GRUP ASM ENDÜSTRİYEL MOTOR OTOMOTİV MAKİNE SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.

Adres: 4.SANAYİ SİTESİ 129/14 SOKAK NO:20 35050 BORNOVA – İZMİR TÜRKİYE

Bu teçhizatın veya koruyucu sisteminin kabul edilebilir tipleri, belge ekinde ve belirtilen dokümanlar tanımlanmıştır.

1783 onaylanmış kuruluş numarasına sahip TSE: Yönetmeliğin Ek II bölümünde verilen "Muhtemel Patlayıcı Ortamlarda Kullanılan Teçhizat veya Korumucu Sistemlerin Tasarım ve Yapısına Dair Temel Sağlık ve Güvenlik Gereklileri"ne uygun olduğunu onaylar. İnceleme sonuçları 828-ATEX-041/2016-02 numaralı raporla kayıt altına alınmıştır.

Temel sağlık ve güvenlik şartları gereklilikleri aşağıda belirtilen Standard(lar)a göre sağlanmıştır:

TS EN 60079-0/A11:2013 , TS EN 60079-1:2014

Eğer "X" işareti belge numarasından sonra yer alıyorsa, bu teçhizat veya koruyucu sistemin belge ekinde belirtilmiş güvenli kullanımla ilgili özel şartları kapsadığını belirtir.

94/9/AT Yönetmeliğin Ek III'e göre düzenlenen bu belge, teçhizat veya koruyucu sistemin tasarım, muayene ve testleriyle ilgilidir. Yönetmeliğin gereklileri üretim sürecini ve bu teçhizatın veya koruyucu sistemin tedarik edilmesini de kapsar ancak bu hususlar belgenin kapsamında değildir.

Teçhizatın veya koruyucu sistemin işaretlemesi aşağıdakileri içermelidir:

**Ex I M2 Ex d I Mb - IP 65
II 2G Ex d IIB Gb - IP 65**

SEZAI DOĞAN
Direktifler Müdürü

18.03.2016



829-15/477337
File No.

Bu belge sadece tamamını içerecek şekilde ve hiçbir değişiklik yapılmadan ekiyle birlikte çoğaltılabilir.
This certificate may only be reproduced in its entirety and without any change, schedule included.

SEZAI DOĞAN
Direktifler Müdürü
Director of Directives
Rev01, 04.08.2017

www.tse.org.tr / Necatibey Cad. No: 112 Bakanlıklar - ANKARA / +90 312 416 62 00
This certificate cannot be altered, partially duplicated or erased for misunderstanding.



MODÜL E – ÜRÜN KALİTE GÜVENÇE BELGESİ

MODULE E- PRODUCT QUALITY ASSURANCE NOTIFICATION

[2] Muhtemel Patlayıcı Ortamda Kullanılan Teçhizat Ve Korumucu Sistemler İle İlgili Yönetmelik (2014/34/AB) Equipment or Protective System Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Directive 2014/34/EU

[3] Belge Numarası: **TSE 16ATEX0022**

[4] Belge kapsamındaki ürünler: Bu belgenin ekinde verilmiştir.
List of products covered by this certificate Given in the Schedule of this certificate

[5] Üretici: GRUP ASM ENDÜSTRİYEL MOTOR OTOMOTİV MAKİNE SANAYİ
Manufacturer TİCARETLİMİTED ŞİRKETİ LTD. ŞTİ.
129/14 SOKAK NO:30 BORNOVA-İZMİR TÜRKİYE

[6] Üretim Yeri: GRUP ASM ENDÜSTRİYEL MOTOR OTOMOTİV MAKİNE SANAYİ
Manufacturing Location TİCARETLİMİTED ŞİRKETİ LTD. ŞTİ.
129/14 SOKAK NO:30 BORNOVA-İZMİR TÜRKİYE

[7] 2014/34/EU yönetmeliğinin 19. Maddesi uyarınca VII için 1783 onaylanmış kuruluş numarasına sahip Türk Standartları Enstitüsü (TSE); başvuru sahibi üretici firmanın yönetmeliğin Ek VII maddesini sağlayan ürünün son teçhizat muayenesi ve testi için bir ürün kalite sistemine sahip olduğunu onaylar.
Türk Standards Institute, notified body No 1783 for Annex VII in accordance with Article 17 of the Council Directive 2014/34/EU of 26 February 2014 notifies to the applicant that the actual manufacturer has a quality system for the final inspection and testing of the product which complies with Annex VII of the Directive

[8] Bu belge 829-ATEX-042/2017-01 numaralı, 29.03.2017 tarihli inceleme raporu doğrultusunda hazırlanmıştır. Eğer üretici yönetmeliğin Ek VII şartlarını sağlamayı sürdürmezse, bu belge yürürlükten kalkabilir. Kalite sisteminin yıllık gözetim sonuçları bu onayın bir parçasıdır.
This notification is based on audit report No. 829-ATEX-042/2017-01 issued on 29.03.2017
This notification can be withdrawn if the manufacturer no longer satisfies the requirements of Annex VII Results of periodical re-assessment of the quality system are a part of this notification

[9] Bu onay, 18.03.2019 tarihine kadar geçerlidir. Eğer üretici ürün kalite güvence gözetimlerini şartlarını sağlamazsa geri çekilebilir.
This notification is valid until 18.03.2019 and can be withdrawn if the manufacturer does not satisfy the surveillance of the quality system for the final inspection and testing of the product.

[10] Yönetmeliğin 17. Maddesine göre "CE" işareti üretim kontrol safhasına katılan onaylanmış kuruluşu simgeleyen 1783 kimlik numarasıyla birlikte kullanılmalıdır.
According to Article 15 of the Directive 2014/34/EU the CE mark shall be followed by the identification Number 1783 identifying the notified body involved in the production control stage.

[11] The following EU-Type Examination Certificate are included within the scope of this Product Quality Assurance Notification:



EU-Type Examination Certificate

(2) Equipment or Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres

Directive 2014/34/EU

(3) EU – Type Examination Certificate Number: IEP 16 ATEX 0442 U

(4) Product: ECB XXX Type Electric Control Button

(5) Firm Name: GRUP ASM Endüstriyel Motor Otomotiv Makine San. Tic. Ltd. Şti.

(6) Firm Address: 129/14 Sokak No: 20 Bornova İzmir TURKEY

(7) This product any of acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The IEP Uluslararası Enerji Petrol Gözetim, Sertifikasyon ve Teknik Hizmetler Organizasyonu Tic. Ltd. Şti., notified body number 2284 in accordance with Article 17 of the Directive 2014/34/EU of European Parliament and of the Council, dated 26 February 2014, certifies that this product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive. The examination and test results are recorded in confidential Report Nr: IEP.Rp.Ex.10-1000 date 27.09.2016.

(9) Compliance with Essential Health and safety requirements has been assured by compliance with ;

EN 60079-0/2012 ; EN 60079-1/2007

(10) The sign "U" is placed after the certificate number to indicate that the product assessed is a component and may be subject to further assessment when incorporated into equipment. Any special conditions for safe use are listed in the schedule to this certificate.

(11) This EU-Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product in accordance to the directive 2014/34/EU. Further requirements of the directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the equipment or protective system shall include the following:

**Ex I M2 Ex db IT4 Mb
II 2G Ex db IIB T4 Gb**

Responsible Person:

Nurettin Terzioğlu
Head of Certification Body

Date of Issue : 29.09.2016



IEP Uluslararası Enerji Petrol Göz., Sertifikasyon ve Teknik Hiz. Org. Tic. Ltd.
5746/1 Sok. No:9 K:2 Bornova - İZMİR / TÜRKİYE
Tel : +90 232 431 17 45 – 46 Fax : +90 232 431 17 30 E-mail: iep@iep.com.tr
This certificate is granted subject to the general conditions of the IEP Energy Petroleum Institute. This certificate may only be reproduced in its entirety and without any change schedule included. You can check accuracy of this document by www.iep.com.tr.



Etiketleme

İŞARETLEME AÇIKLAMALARI:

Yönetmelik 2014/34/AT : CE XXXX II  2 G

Standartlar : EEx p IIB T4

EEx : ATEX

p : Koruma Tipleri

IIB : Gaz Grupları

T4 : Sıcaklık Sınıflaması

Belgeleme : YYY 18 ATEX1234 X

YYY : Onaylanmış Kuruluşun Kısaltması

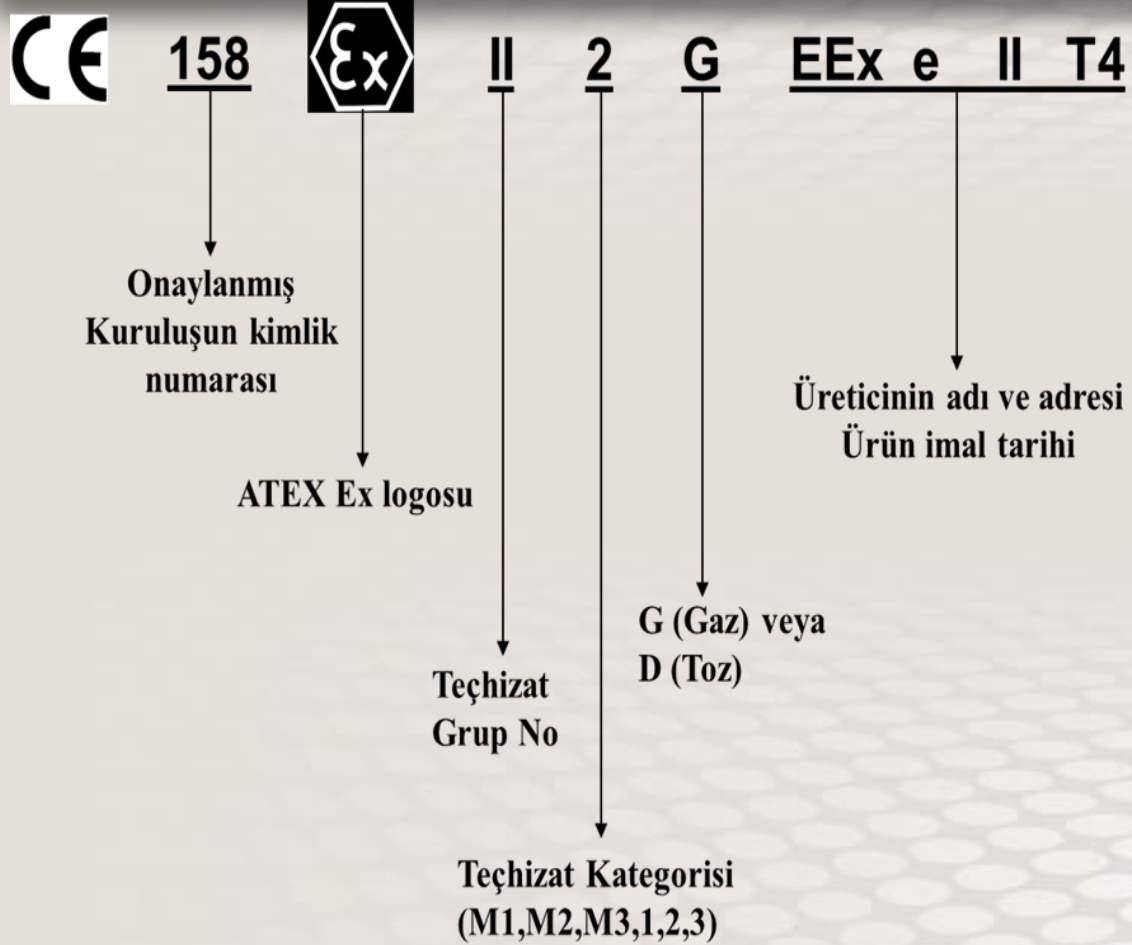
18 : Belgenin Verildiği Yıl (son iki rakamı)

ATEX : ATEX belgesi verilmesi

1234 : Belge No X : tamamlayıcı bilgiler "U" yazılırsa aksam hakkında bir uygulama olduğu



İşaretleme



Firma Adı veya Markası , Logosu Adresi	II 2G IIA T4	n nb nosu
Markası	:
Model / Tipi	: /
Seri No	:
İmal Yeri	:
Basınç	: Bar
Debi	: Lt / dk.
Çalışma Sistemi	:	Pistonlu...vb
Çalışma Ortam Sıcaklığı T _a	:	- 20C° +40 C°
Elektriksel değerler	: V AC Hz A
Standard	:	EN 13617-1
Sertifika No (ATEX)	: +



T.C.

Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı

TEŐEKKÜRLER